

# La protection H.ABC est efficace contre les bactéries, les levures, les moisissures et les champignons les plus courants.



**ALBA**  
95428-00 - Size: 35 - 42  
**ADRIA**  
94390-03 - Size: 38 - 48



**ALA**  
95429-00 - Size: 35 - 42  
**AVOLA**  
94389-02 - Size: 38 - 48



**CHIUSI**  
95430-00 - Size: 35 - 42  
**CREMA**  
94394-02 - Size: 38 - 48

Sixton Peak®, synonyme de chaussures de travail de qualité supérieure, offre désormais une chaussure de très haute qualité aux travailleurs du secteur HORECA (hôtels, restaurants, catering), des industries agro-alimentaire et pharmaceutique, de l'électronique et des environnements aseptiques et médicaux, conçue comme un véritable bouclier contre les bactéries.

La nouvelle gamme dénommée H.ABC, ou High Antibacterial Component, satisfait à une nouvelle norme de sécurité certifiée, idéale pour assurer la meilleure protection sur les lieux de travail où les normes HACPP doivent être respectées.

Les chaussures H.ABC vont au-delà des caractéristiques des modèles classiques adaptés aux environnements HACCP et représentent le résultat d'une recherche menée au niveau international par Sixton Peak® pour trouver la meilleure solution possible au problème de la contamination bactérienne. En intervenant sur les propriétés des matériaux de la tige et de la semelle, Maspica SpA a créé une chaussure aux caractéristiques qui réduisent et préviennent le développement des bactéries.

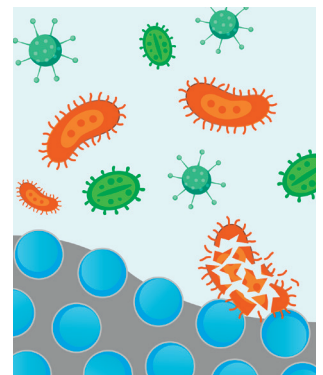
Un objectif fortement recherché par le département de recherche et développement de Sixton Peak®, les chaussures H.ABC ont été spécialement conçues pour garantir une protection intégrée de l'hygiène en luttant efficacement contre les bactéries: chaussures conçues et fabriquées pour offrir protection et confort tout en minimisant les risques d'être porteurs ou vecteurs de toute contamination, empêchant ainsi la croissance et la reproduction de micro-organismes et limitant les transports entre les différents départements.

## Une vraie valeur ajoutée de qualité certifiée!

Avec les chaussures H.ABC, ceux qui travaillent dans les établissements Ho.re.ca, dans l'industrie alimentaire, dans le secteur de la santé ou dans l'industrie pharmaceutique, peuvent compter sur Sixton Peak pour avoir développé la meilleure solution et une alternative aux risques de contamination. Les bactéries, les levures et les moisissures les plus présents dans les environnements où les aliments sont transformés sont insidieuses pour la santé du travailleur, mais également pour le consommateur ou l'utilisateur final qui utilise des aliments préparés ou emballés à ces endroits.

Pour cette raison, afin de garantir et de protéger ceux qui choisissent une chaussure de qualité supérieure pour une utilisation dans des environnements réglementés HACCP, Maspica SpA a configuré une certification de produit spécifique qui s'ajoute au système de gestion de la qualité ISO 9001, avec le soutien de l'un des plus importants organismes de certification internationaux, DNV-GL, qui s'occupe de certification HACCP depuis des années.

Les chaussures H.ABC sont conçues avec les matériaux les plus appropriés et les plus avancés, enrichies de nouveaux composants antibactériens, et sont soumises à de nombreux tests de laboratoire, ainsi qu'à des analyses





# SXT H.ABC®

HIGH ANTI-BACTERIAL COMPONENT

micro-bactériologiques effectuées par des laboratoires accrédités. Les résultats confirment l'activité d'élimination constante de plus de 80% de la charge bactérienne.

### **H.ABC: style impeccable, avantages incomparables.**

La famille des chaussures de sécurité Sixton Peak® H.ABC est riche en variété de modèles et caractérisée par un design agréable, toujours dans le respect des grandes traditions du Made in Italy. Ce nouveau projet de Maspica SpA a été créé pour un produit de plus en plus adapté aux divers environnements de travail, tels que Ho.Re.Ca, ajoutant au soin traditionnel des produits Sixton Peak® une conception adéquate des modèles, des technologies de pointe, des innovations de matériaux et microfibras de dernière génération: des composants sélectionnés et testés selon des traitements conçus pour assurer des performances extraordinaires en termes de grip et de stabilité, de bien-être et de sécurité des pieds.

Fruit de ce projet de recherche innovant, les chaussures Sixton Peak® H.ABC se caractérisent par les caractéristiques importantes de la semelle intercalaire, des doublures et de la semelle d'usure. La légèreté, le confort, la respirabilité et la capacité de thermorégulation maximales, ainsi que la résistance élevée dans le temps, sont combinés au traitement antibactérien spécial, qui exerce une action permanente contre la colonisation et la multiplication des bactéries ainsi que des moisissures, des champignons et des acariens de la poussière.

Avec H.ABC Sixton Peak, une nouvelle voie en matière de qualité, de sécurité, de conception et de style a été inaugurée, visant des cibles de protection conformes aux réglementations HACPP. Une

mission que le travail de recherche de cette entreprise de pointe se poursuit chaque jour au nom de l'excellence.



**sixton**  
SAFETY SHOES  
**peak**

Maspica Spa

Via A. Einstein, 6 - 35020 Casalserugo (PD) ITALY

Tel. +39 049 8740771 - info@maspica.it - www.sixton.it